

T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: : 98177073 / 934.01

KONU: 2 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIMI

19/09/2022

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmamız tarafından temini mümkün ise **22/09/2022** saat **11:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrarr etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **22/09/2022** tarihinde saat **11:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faks , **m-satinalma@hotmail.com** ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.
- 11- 1. KALEM NUMUNE ÜZERİNDEN DEĞERLENDİRİLECEKTİR.

Ayhan DEMİRTAŞ
İdari ve Mali İşler Müdürü

S.NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	HASTANEMİZ GENELİNDE KULLANILMAK ÜZERE 60*60 (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR ALIMI (NUMUNELİ)	100	ADET				
2	FLATÖRLÜ SIVI SEVİYE VANASI	1	ADET				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Selale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

60x60 SIVA ALTI (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR ŞARTNAMESİ

A. GENEL ŞARTLAR

1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK02 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilmedilir
5. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilmelidir
6. IEC TR 62471 (Lamba ve Lamba Sistemlerinin Fotobiyolojik Güvenliği) test raporu bulunmalıdır
7. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
8. Led üretim tesisi ESD (Elektro Statik Deşarj) özelliğine sahip olmalıdır
9. Üretici tarafından her bir ürün için TS EN 60598-1 Ek-Q maddesine uygun olarak test edilip raporlanmış olmalıdır ve belgelendirilmelidir.
10. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmış olmalıdır
11. Ürün testleri TÜRKAK akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalıdır
12. Laboratuvarın sahip olduğu TÜRKAK akreditasyon belgesi istenecektir.
13. Eulumat dosyaları teslim edilecektir.

B. ELEKTRİKSEL ve MEKANİKSEL ÖZELLİKLER

14. Armatür en az 0,40mm kalınlığında sıvama sac gövdeli olmalıdır
15. Gövde RAL 9003 kod renginde elektrostatik toz boyalı olmalıdır
16. Taşyünü ve lay on tavana uygun olmalıdır
17. Armatür karkas kasa ile sıva altı kullanımına uygun olmalıdır
18. Opal difüzörlü olmalıdır
19. Optik 109° ±%10 açılı olmalıdır
20. Koruma sınıfı en az IP40 olmalıdır
21. Sıva altı montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalıdır
22. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmış olmalıdır
23. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olmalıdır
24. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamalıdır
25. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır
26. İç bağlantılarında kullanılan kablo 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
27. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir.
28. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
29. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketleneyecektir. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
30. Armatür en az 36 W ±%5 tüketim gücüne sahip olmalıdır
31. Armatür 3960 ±%5 lümenine sahip olmalıdır

Adnan ERSOY
[Signature]

32. Armatür en az 110 lm/W $\pm$ %5 verimliliğe sahip olmalıdır
33. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
34. Güç faktörü $> 0,9$ olmalıdır
35. Led başına sürüş akımı min 500 max 700 mA olmalıdır
36. Enec belgeli flicker free özellikli sürücü kullanılacaktır.
37. 4000 veya 6000 Kelvin $\pm$ %5 renk sıcaklığına sahip olacaktır.(idarenin talebine göre renk sıcaklığı değişkenlik gösterecektir)
38. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olmalıdır.
39. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır
40. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<$ %3, Akım sınırı $<$ %20 olmalıdır
41. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır
42. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
43. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
44. Led Ömrü - L70 > 50.000 saat @Ta= 40°C olmalıdır
45. 595x595 mm $\pm$ %5 , yükseklik max 80mm ölçülerine sahip olmalıdır
46. Ürünlerin %25 i enerji kesilmesi durumunda min 3 saat beslemeye sahip acil aydınlatma kitine sahip olmalıdır.
47. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olacaktır.

Adnan ERDOĞAN

FLATÖRLÜ SIVI SEVİYE VANASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

A. KONU:

Manavgat Devlet Hastanesi şebeke suyu deposunu besleyen 2 ½ “ ana hatta asgari aşağıda özellikleri belirtilen flatörlü vana montajının yapılarak devreye alınması ve fabrikasyon hatalara karşı en az 2 yıl garanti sürecini kapsar.

B. BELGELER SERTİFİKALAR

1. İstekli teklif vermeden önce yerinde keşif yapmalı, teknik servis talebine ve mevcutta bulunan hatta uygun olacak şekilde uygun flatör için fiyat teklifi sunmalıdır
2. İstekli İSO 9001:2008 veya 2015 kalite sertifikasına sahip olmalıdır
3. İstekli Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesine sahip olmalıdır
4. Ürün CE deklarasyonuna uygun olmalıdır
5. 6331 sayılı iş sağlığı ve güvenliği kapsamında tüm güvenlik tedbirlerini almakla yükümlü olacaktır
6. İstekli firma yapılacak işlemler sırasında oluşabilecek her türlü iş kazasından ve bunlardan meydana gelebilecek her türlü maddi vb. zarardan doğrudan sorumlu olacaktır.

C. TEKNİK ÖZELLİKLER

1. Ürün mevcutta bulunan 2 ½ ebatlarındaki hatta uygun olacak şekilde imal edilmiş olmalıdır
2. Flatörlü vana montajı için ihtiyaç duyulacak flanş conta somun civata vs. tüm eksikliklerin giderilmesi ve kaynak işlemleri firmaya ait olacaktır.
3. Ürün -10 +120 derece arasında çalışmaya uygun olmalıdır
4. Ürün TS EN 12334 standardına uygun olarak tasarlanmış olmalıdır
5. Flanş tasarım ve ölçüleri TS EN 1092-2 standardına uygun olmalıdır
6. Ürün TS EN 12266-1 standardına uygun olarak test edilmiş olmalıdır
7. Ana vana GSJ 400 malzemeden imal EN 6513 standardına uygun olmalıdır
8. Vana su kesici küre paslanmaz olmalıdır
9. Vana iç malzemeleri EN 10088-3 standardına uygun olarak üretilmiş olmalıdır
10. Vana depo içi şamandıra sistem kontrollü olmalı depo dolumunda otomatik kesmelidir
11. Ürün tüm aksesuar dahil montajı firmaya ait olacaktır.

Adnan ERSOY